Arab Republic of Egypt

EDICT OF GOVERNMENT

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 6296-1 (2007) (Arabic): Thermoplastics Valves For Industrial Applications. Pressure Test Methods And Requirements, Part 1: General

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN

IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT

PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

م ق م : ٦٢٩٦-١/ ٢٠٠٧

الصمامات المصنعة من اللدائن الحرارية للاستخدامات الصناعية طرق اختبار الضغط والمتطلبات

الجزء الاول :

عام

جمهورية مصر العربية

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

www.pdftron.com PDFSecure Demo

تاريخ الاعتماد : ٢٠٠٧/١٠/٩

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

م ق م : ٢٠٠٧/١-٦٢٩٦

ايزو : ٢٠٠٥/١-٩٣٩٣

مقدمة

المواصفة القياسية المصرية الصمامات المصنعة من اللدائن الحرارية للاستخدامات الصناعي طرق اختبار الضغط والمتطلبات الجزء الاول : عامة متماثلة فنياً مع المواصفة الدولية ايزو : ٢٠٠٥/١-٩٣٩٣

وقام باعداد هذه المواصفة اللجنة الفنية (٢٠/١) الخاصة بمكينات الموائع.

www.pdftron.com PDFSecure Demo

الصمامات المصنعة من اللدائن الحرارية للاستخدامات الصناعية
طرق اختبار الضغط والمتطلبات
الجزء الاول : عام

تقديم

تصدر هذه المواصفة فى جزئين :
الجزء الاول : عام
الجزء الثانى ظروف الاختبار والمتطلبات الأساسية .

١- المجال

يختص هذا الجزء من المواصفة بتحديد مواصفات طرق اختبار مقاومة الضغط الداخلي وإحكام منع التسرب في الصمامات المصنعة من اللدائن الحرارية فيما يتعلق بالاستخدامات الصناعية مع الماء البارد أو الماء الساخن أو مع الموائع الصناعية ولكن باستثناء استخدامات الغاز التى تغطيها مواصفات منتجات الصمامات المصنعة من اللدائن الحرارية .

٢- المراجع التكميلية

ISO 1167-1 Thermoplastics pipes, fittings and assemblies for the conveyance of fluids – determination of the resistance to internal pressure – Part 1: General method.
ISO 10931 Plastics piping systems for industrial applications – Poly (vinylidene fluoride) (PVDF) – Specifications for components and the system.
ISO 15493:2003, Plastics piping systems for industrial applications – Acrylonitrile-butadiene-styrene (ABS), unplasticized poly(vinyl chloriede) (PVC-U) and chlorinated poly(vinyl chloriede) (PVC-C) - Specifications for components and the system- Metric series.
ISO 15494:2003, Plastics piping systems for industrial applications – Polybutene (PB), Polyethylene(PE) and polypropylene (PP) – Specifications for components and the system- Metric series.

٣- المصطلحات الفنية والتعاريف

٣/ ١ الضغط الأسمى PN
تسمية أبجدية عددية للضغط، تستخدم للأغراض المرجعية التي تتعلق بالمقاومة الميكانيكية للصمام.

:-
عادة تناظر الحد الأقصى المسموح به لضغط الماء عند ٢٠ °س بالبارات الذي يصمم عنده الصمام.

٣/ ٢ ضغط الاختبار

الضغط الداخلي الذي يتعرض له الصمام أثناء الاختبار.

:
عادة يعبر عنه بالبارات (١بار=٠,١ميجاباسكال)

٣/ ٣ عزم الغلق

العزم المطلوب لغلق الصمام بإحكام تام عند الحد الأقصى للضغط المسموح به.

:
يعبر عادة عن عزم الغلق بالنيوتن.متر

٣/ ٤ اختبار المواد

اختبار لتحديد الأداء طويل المدى تحت تأثير ضغط هيدروستاتيكى داخلي بخصوص المواد التي تلين بالحرارة في صورة ماسورة تم تشكيلها بالحقن .

٣/ ٥ اختبار الجسم للصمام كاملا

اختبار لفحص مقاومة تصميم جسم الصمام تحت تأثير الضغط الهيدروستاتيكى الداخلي، على المنحنيات الهيدروستاتيكية المعروفة.

٣/ ٦ الاختبار طويل المدى للصمام

اختبار لتحديد مقدرة مقاومة الضغط للصمام المجمع بالكامل.

٣/ ٧ اختبار القاعدة والحشو

يتم اختبار الصمام لتحديد الآتى:-
إحكام منع التسرب لقاعدة الصمام عندما يكون الصمام مغلقا (في اتجاه واحد بالنسبة للصمامات أحادية الاتجاه وفى كل اتجاه بالنسبة للصمامات ثنائية أو متعددة الاتجاه)
عدم التسرب من الصمام المجمع بالكامل عندما يفتح الصمام.

٤- تصنيف اختبارات الضغط

توجد أربع فئات لاختبار الضغط بالصمام كالآتي:-
ا) اختبارات تهدف إلى إثبات مقاومة الضغط الداخلي طويل المدى للمواد التي تلين بالحرارة التي تصنع منها مكونات الصمام (اختبارات المواد).
ب) اختبارات تهدف إلى التحقق من أداء مكونات الصمام التي تتحمل الضغط (اختبارات الجسم الخارجى) .

ج) اختبارات تهدف إلى التحقق من أن تصميم الصمام ووصلاته ليس لها تأثير عكسي على أداء الصمام طويل المدى (اختبارات الأداء طويل المدى للصمامات الكاملة) .
د) اختبارات تهدف إلى التحقق من إحكام منع التسرب للصمام المجمع بالكامل (اختبار القاعدة والحشو) انظر ISO ١١٦٧-١ بالنسبة لتوصيل عينات الاختبار والمعالم الأخرى.

٥- عينات الاختبار

٥/ ١ عينات اختبارات المواد

يتم تجهيز عينات الاختبار وفقا لبند ٥ في ISO ١٥٤٩٤:٢٠٠٣, ISO ١٥٤٩٣:٢٠٠٣ أو ISO ١٠٩٣١ بحيث تكون قابلة للتطبيق على المادة الخاصة المعنية. انظر ISO ١١٦٧-١ فيما يتعلق بتوصيل عينات الاختبار والمعالم الأخرى.

٥/ ٢ عينات اختبارات الجسم

يمكن استخدام المواصفة العالمية ISO ١١٦٧-١ فيما يتعلق باختبار الضغط على جسم الصمام.

٥/ ٣ عينات اختبار أداء المدى الطويل للصمام الكامل.

تشتمل عينات اختبار أداء المدى الطويل للصمام الكامل على جميع عناصر التوصيل المجمعة وفقا لتعليمات صانع الصمام كما يلي:-

ا) الصمامات مع الفلانشات أو وصلات المواسير.
يتم توصيل عينات الاختبار بجهاز الاختبار بواسطة الفلانشات أو وصلات المواسير.
ب) صمامات بنهايات ملولبة (ذكر و/أو أنثى).
يتم توصيل عينات الاختبار بجهاز الاختبار بواسطة قطع تركيبات ملولبة.
ج) صمامات بنهايات للتوصيل بالصهر أو مادة لاصقة.
تتكون عينات الاختبار من صمام موصل بماسورة أو أكثر مصنعة من لدائن حرارية بواسطة الصهر أو مادة لاصقة. ينبغي أن يكون الطول الحر للماسورة المتصلة بالصمام مساويا للقطر الخارجي للماسورة على الأقل، يتم قطع الماسورة عموديا على المحور الطولي.
بالنسبة للمكونات الوصلة بالصهر أو بمادة لاصقة ينبغي اكتمال فترة المعالجة (الإنضاج) أو التصلب المحددة بواسطة الصانع قبل بدء التهيئة طبقا لبند ٥/٥.
د) صمامات مركبة بنهايات مركبة بالضغط
يتم وصل عينات الاختبار بماسورة واحدة أو أكثر. ينبغي أن يكون الطول الحر للماسورة المتصلة بالصمام مساويا للقطر الخارجي للماسورة على الأقل .
هـ) صمامات بحلقة منع تسرب مطاطية طراز وصلات بجلبة
يتم وصل عينات الاختبار بماسورة واحدة أو أكثر. ينبغي أن يكون الطول الحر للماسورة المتصلة بالصمام مساويا للقطر الخارجي للماسورة على الأقل .

٥/ ٤ عينات اختبار لاختبارات القاعدة والحشو

تشتمل عينات الاختبار على تجميعة صمام كامل نهاياته المفتوحة مغلقة بواسطة أغطية وسدادات وموانع تسرب مرنة.
بالنسبة للأجزاء المشكلة في قوالب أو موصلة بالصهر أو بمادة لاصقة، ينبغي اكتمال فترة المعالجة (الإنضاج) أو التصلب المحددة بواسطة الصانع قبل بدء التهيئة طبقا للبند ٥/٥ .

٥/ ٥ التهيئة

٥/ ٥/ ١ التهيئة لاختبارات بماء داخل عينة الاختبار

قبل أو بعد العينة في جهاز الاختبار، تملأ عينة الاختبار بالماء وتهيأ لمدة ساعة واحدة على الأقل في درجة حرارة لاتنحرف بأكثر من ± ٢ °س عن درجة حرارة الاختبار المحددة.

٥/ ٥/ ٢ التهيئة للاختبارات بغاز داخل عينة الاختبار

تهيأ عينة الاختبار لمدة ساعة واحدة على الأقل في درجة حرارة لاتنحرف بأكثر من ±٨ °س عن درجة حرارة الاختبار المحددة.

٦- جهاز الاختبار

٦/ ١ جهاز تهيئة الضغط

يكون جهاز تهيئة الضغط كما هو محدد المواصفات في ISO ١١٦٧-١ ، قادراً على التوصيل بالعينة وقادرا على التطبيق التدريجي لضغط الماء المحدد في مواصفة منتج ملائمة ومحافظا على الضغط ثابتا في حدود +٢ % +٢
لمدة زمنية محددة في ISO ٩٣٩٣-٢ ، ومحافظا على درجة الحرارة عند تلك المحددة في مواصفة المنتج .
بالنسبة لاختبارات القاعدة والحشو إذا استخدم هواء أو نيتروجين كمائع الاختبار (يمكن استخدام أيهما) ، ينبغي أن يكون الجهاز قادرا على تطبيق ضغط غاز مقداره ٠,٦ ميجاباسكال (٦بار) ويحتوى على حمام ماء درجة حرارته مضبوطة وكبير بدرجة تكفى لغمر العينة فيه .
إذا استخدم الهواء أو النتروجين كمائع الاختبار فمن الضروري اتخاذ تدابير أمان وقائية ملائمة لاستخدام الغازات المضغوطة.
بالنسبة لاختبارات أداء المدى الطويل للصمامات الكاملة واختبارات الجسم، يتم تعليق العينة أو وضعها بحيث لا تتأثر النتائج بواسطة القوى الضرورية لإحكام ربط عينة الاختبار ولا يزود جهاز الاختبار الصمام بتقوية إضافية أو دعامة.

٦/ ٢ أجهزة قياس الضغط قادرة على التحقق من مطابقة ضغط الاختبار المحدد

في حالة محددات القياس أو أجهزة قياس الضغط المعاير المماثلة فإن ضبط الضغط المطلوب ينبغي أن يقع داخل النطاق المعاير للجهاز المستخدم.
ينبغي ألا يتسبب جهاز (أجهزة) قياس الضغط في تلوث مائع الاختبار.

:

يوصى باستخدام محددات القياس عيارية لمعايرة الجهاز.

٦/ ٣ **مقاييس حرارة أو ما يعادلها،** قادرة على التحقق من المطابقة لدرجة حرارة الاختبار المحددة .

٦/ ٤ **ساعة توقيت** قادرة على تسجيل مدة تطبيق الضغط حتى لحظة انهيار قطعة الاختبار، كما هو محدد في المواصفات القياسية المرجعية أو قادرة على قياس الوقت المحدد لاختبار القاعدة والحشو.

٧- الإجراءات

٧/ ١ اختبار المواد

يجرى الاختبار طبقا لبند ٥ بالمواصفة العالمية ISO ١٥٤٩٤:٢٠٠٣,ISO ١٥٤٩٣:٢٠٠٣ أو ISO ١٠٩٣١ او المواصفات القياسية المصرية الذي يلائم التطبيق على المادة الخاصة المعنية.

٧/ ٢ اختبار الجسم

جهز عينة الاختبار وتهيأ طبقا لبند ٥/٥ ويكمل الاختبار كالآتي:

توصل عينة الاختبار بجهاز تهيئة الضغط

توضع عينة الاختبار بحيث يتعرض جسم الصمام بالكامل لضغط الاختبار.

يتم التأكد من أن درجة حرارة الماء في عينة الاختبار مطابقة لدرجة حرارة الاختبار الموصفة.

يحرر اى هواء محبوس من عينة الاختبار.

يرفع الضغط تدريجيا وبسلاسة حتى الوصول إلى الضغط المحدد في المواصفة العالمية ISO ٩٣٩٣-٢ بأسرع ما يمكن ولكن ليس اقل من ٣٠ ثانية. يحافظ على الضغط ودرجة الحرارة لمدة زمنية محددة في المواصفة العالمية ISO ٩٣٩٣-٢.

خفض الضغط إلى الضغط الجوى.

٧/ ٣ اختبار الاداء طويل المدى للصمامات الكاملة

تجهز عينة الاختبار وتهيأ طبقا لبند ٥/٥ ويكمل الاختبار كالآتي:

توصل عينة الاختبار بجهاز تهيئة الضغط

توضع عينة الاختبار بحيث يتعرض جسم الصمام بالكامل للضغط.

يتم التأكد من أن درجة حرارة الماء في عينة الاختبار مطابقة لدرجة حرارة الاختبار الموصفة.

يحرر اى هواء محبوس من عينة الاختبار.

يرفع الضغط تدريجيا وبسلاسة حتى الوصول إلى الضغط المحدد في المواصفة العالمية ISO ٩٣٩٣-٢ بأسرع ما يمكن ولكن ليس اقل من ٣٠ ثانية. حافظ على الضغط ودرجة الحرارة لمدة زمنية محددة في المواصفة العالمية ISO ٩٣٩٣-٢.

خفض الضغط إلى الضغط الجوى.

٧/ ٤ اختبار القاعدة والحشو

٧/ ٤/ ١ التجهيز

جهز عينة الاختبار وتهيأ طبقا لبند ٥/٥ ويكمل الاختبار كالآتي :-

٧/ ٤/ ٢ اختبار صمام مغلق تماما (بالنسبة لكل اتجاه انظر ٧/٣)

وصل طرف واحد من عينة الاختبار مع خط الضغط والطرف (الأطراف) الأخرى مع جهاز قادر على اكتشاف التسرب.

تملأ عينة الاختبار المغلقة بمائع الاختبار عند درجة الحرارة المحددة .

يحرر اى هواء محبوس من عينة الاختبار .

أغلق الصمام بواسطة عزم الغلق المحدد في مواصفة المنتج المختصة

ارفع الضغط تدريجيا وبسلاسة حتى الوصول إلى الضغط المحدد في المواصفة الدولية ISO ٩٣٩٣-٢ بأسرع ما يمكن ولكن ليس اقل من ٣٠ ثانية . حافظ على الضغط ودرجة الحرارة لمدة زمنية محددة في المواصفة الدولية ISO ٩٣٩٣-٢ .

افحص إحكام منع تسرب القاعدة .

خفض الضغط إلى الضغط الجوى .

٧/ ٤/ ٣ اختبار الصمام المفتوح بالكامل أو المفتوح جزئيا

افتح الصمام إلى مدى بحيث تتعرض كل الفجوات والحشو المانع للتسرب المتصل بها إلى ضغط الاختبار .

وصل طرف واحد من عينة الاختبار بمصدر الضغط وأغلق الطرف (الأطراف) الأخرى بتوصيلات أو سدادات مناسبة .

املأ عينة الاختبار بمائع الاختبار عند درجة الحرارة الموصفة وعندئذ أغلق تدفق الماء بعد عينة الاختبار.

حرر اى هواء محبوس من عينة الاختبار.

ارفع الضغط تدريجيا وبسلاسة حتى الوصول إلى الضغط المحدد في المواصفة الدولية ISO ٩٣٩٣-٢ بأسرع ما يمكن ولكن ليس اقل من ٣٠ ثانية. حافظ على الضغط ودرجة الحرارة لمدة زمنية محددة في المواصفة الدولية ISO ٩٣٩٣-٢.

افحص إحكام منع تسرب الجسم وحشو مانع التسرب.

خفض الضغط إلى الضغط الجوى.

٨- تفسير النتائج

٨/ ١ اختبارات المواد

يتم اعتبار نتائج اختبار مادة خاصة مرضية إذا كانت مطابقة للمتطلبات المحددة في ISO١٥٤٩٣:٢٠٠٣ ، ISO ١٥٤٩٤:٢٠٠٣ أو ISO ١٠٩٣١ القابلة للتطبيق العملي .

إذا فشلت التوصيلة مع معدات الاختبار ، يتم اعتبار الاختبار لاغى . ويكرر على عينة أخرى .

إذا تمزقت عينة الاختبار وكان التمزق على مسافة اقل من ٠,١ل٥ من طرف الجسم (حيث ل٥ هي الطول الحر للعينة)، ينبغي تكرار الاختبار على عينة أخرى.

٨/ ٢ اختبارات الجسم

يتم اعتبار عينة الاختبار مرضية إذا لم يحدث تمزق أو انهيارات أخرى مرئية أثناء فترة الاختبار.
يتم اعتبار عينة الاختبار غير مرضية إذا انفجر جسم الصمام قبل نهاية فترة الاختبار.
إذا انهارت ماسورة أو وصلة ، يتم اعتبار الاختبار ملغى ويتم تكراره على عينة أخرى .

٨/ ٣ اختبارات الأداء طويل المدى للصمامات الكاملة

يتم اعتبار عينة الاختبار مرضية إذا لم يلاحظ تسرب من الصمام ولا يحدث تمزق أو انهيارات مرئية أخرى أثناء فترة الاختبار.
يتم اعتبار عينة الاختبار غير مرضية إذا انفجر الصمام المجمع قبل نهاية فترة الاختبار.
إذا انهارت ماسورة أو وصلة ، يتم اعتبار الاختبار ملغى ويتم تكراره على عينة أخرى .

٨/ ٤ اختبارات القاعدة والحشو

يتم اعتبار عينة الاختبار مرضية إذا لم يحدث تسرب خلال قاعدة الصمام وحشو مانع التسرب أثناء فترة الاختبار

٩- تقرير الاختبار

يشتمل تقرير الاختبار على المعلومات آلاتية:-
ا) المرجعية طبقا لهذه المواصفة ونوع الاختبار المنفذ (المادة، أداء طويل المدى ، الجسم ، القاعدة ، الحشو)
ب) كل التفاصيل الضرورية للتعرف على العينة شاملة:
١. نوع الصمام، مقاسه الأسمى ونوع وصلات الطرف .
٢. مواد الجسم ووصلات الطرف.
٣. الضغط الأسمى (PN) للصمام.
٤. اسم الصانع أو العلامة التجارية .
٥. اتجاه التدفق ، إذا كان لغرض معين .
٦. إذا كان خاصا بالنسبة لمقطع ماسورة مستخدمة ، المقاس الأسمى وتخانة الجسم .
ج) ظروف الاختبار .
د) عدد العينات المختبرة .
هـ) ما إذا كان الصمام متوافق مع متطلبات الاختبار – إذا فشل الصمام (التسرب أو التمزق) حدد ظروف الاختبار ومقاس وموضع التمزق (إن وجد) .
و) تفاصيل اى عمليات غير محددة في هذه المواصفة بالإضافة إلى تفاصيل اى حوادث طارئة قد تؤثر على النتائج.
ز) تاريخ الاختبار.
ح) اسم وتوقيع الشخص المسئول عن تنفيذ الاختبار.

١٠- المصطلحات الفنية

مادة لدنه بالحرارة (مادة تلين بالحرارة)	thermoplastic substance
ماسورة مشكلة بالحقن	injection-moulded pipe
أداء طويل المدى	long term behaviour
مكونات تتحمل الضغط	pressure-sustaining compnents
مقاييس عيارية	master gauges
جهاز تهيئة الضغط	pressurizing device
اختبار القاعدة والحشو	seat and percking test
فترة بقاء الاختبار	test duration
اكتشاف التسرب	detecting leakage
تفسير النتائج	interpretation of results
انفجار	burst
تمزق	rupture

١١- المراجع

ISO 9393-1 :2004
Thermoplastics valves for industrial applications.
Pressure test methods and requirements
Part 1: General

الجهات التي اشتركت في إعداد المواصفة

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة
الهيئة العامة للرقابة على الصادرات والواردات
الهيئة القومية لمياه الشرب والصرف الصحي
هيئة الطاقة الجديدة والمتجددة - وزارة الكهرباء والطاقة
شركة مياه القاهرة الكبرى
كلية الهندسة جامعة عين شمس
المركز الرئيسي للقوات الجوية
(مصنع ٩٩٩الحربى) شركة حلوان للآلات والمعدات
الوايلر - فريد للطلمبات

[الهيئة المصرية العامة للمواصفات و الجودة]

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة.

٣- فى عام ٢٠٠٥ صدر القرار الجمهورى رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٥ بإعادة تسمية الهيئة لتصبح الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ، وبناء عليه فإن الهيئة تختص بما يلى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٤- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٥- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٦- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٧- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٨- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٩- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES: 6296-1/ 2007

THERMOPLASTICS VALVES FOR INDUSTRIAL APPLICATIONS.

PRESSURE TEST METHODS AND REQUIREMENTS

PART 1:

GENERAL

ICS: 23.060.01;83.140.30

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality